

BATTERIETANKANLAGEN VON CEMO



Seit mehr als 50 Jahren sorgt CEMO mit hochwertigen Tanklösungen für Wärme und Wohlbefinden. Deshalb setzen wir für die Herstellung ölgeruchsdichtes und formstabilisiertes GFR ein. Dieser glasfaserverstärkte Kunststoff bleibt zudem über Jahrzehnte beständig gegen Korrosion. Auf unsere GFR-Tanklösungen können wir daher eine einmalige Garantie geben: 35 Jahre!

ZUKUNFTSSICHERE HEIZÖLLAGERUNG

GFR-Sicherheitstanks sind bis ins Detail darauf ausgelegt, das Öl ohne jeglichen Verlust im Tank zu halten. Schwachstellen gibt es nicht, stattdessen verhindern wir mit allen Komponenten, dass Ihre Wohnqualität beeinträchtigt wird.

- ✓ GFR ist ohne zusätzliche Behandlung über die gesamte Lebensdauer ölgeruchsdicht
- ✓ GFR ist über die gesamte Lebensdauer formstabil und 100 % korrosionsbeständig
- ✓ Platzsparend aufzustellen in Reihen-, Winkel- oder Blockaufstellung mit bis zu fünf Tanks möglich
- ✓ Auch in Erdbebenzonen III zugelassen (DKT)
- ✓ Integrierte Überdrucksicherung für Batterietankanlagen
- ✓ Hochwertigste Werkstoffe für eine langlebige Investition – bescheinigt durch 35 Jahre Werksgarantie

UNSER SERVICE FÜR SIE:

Wir bieten Ihnen einen Rundumservice für Ihre neue Tankanlage:

- ✓ Beratung und Planung Ihrer neuen Tankanlage
- ✓ Demontage und fachgerechte Entsorgung Ihrer alten Tankanlage
- ✓ Abpumpen, Zwischenlagern und Rückfüllen des Heizöls
- ✓ Aufstellen und Anschließen der neuen Tankanlage
- ✓ Wartungen und Service Ihrer Tankanlage und der Überwachungssysteme

Kontaktieren Sie uns heute noch unter
07022 904 76-0 oder info@jehle-technik.de

BESONDERHEITEN DER TANKSYSTEME

KT – Tank

Nennvolumen 1000 Liter

- ✓ GFK Sicherheitstanks mit Inhaltsskala
- ✓ Zur Aufstellung in Gebäuden ohne Auffangwanne (außer in Wasserschutzgebieten)
- ✓ Geringes Gewicht für leichte Einbringung
- ✓ Widerstandsfähigkeit gegen Flammeinwirkung
- ✓ Variable R1-Dichtflächenelemente für einfachen Bodenschutz



DKT – Tank

Nennvolumen 1000 Liter

- ✓ GFK-Sicherheitstank mit integrierter PE-Auffangwanne für Wasserschutzgebiete
- ✓ Mit Füllstandsanzeiger
- ✓ Optimale Werkstoffkombination aus GFK (lebenslang formstabil und ölgeruchsdicht) und PE
- ✓ Gegen Schläge von außen unempfindlich
- ✓ Optische Leckageerkennung durch transluzente PE-Auffangwanne



	KT-Tank		DKT-Tank	
keine bauseitige Auffangwanne notwendig	✓		✓	
Wasserschutzgebiet			✓	
Erdbebengebiet	✓		✓	
Outdoor				
Volumen (einzeln bzw. als Batterie)	700 - 7.500 l		1.000 - 5.000 l	
Inhalt in l und Maße in cm	Inhalt	Maße	Inhalt	Maße
	700	85 x 72 x 140	1000	120 x 78 x 141
	1000	118 x 72 x 140		
1500	133 x 80 x 180			